

Headline
Eaton, A Green "Background Hero"

Publication
Business Watch Magazine

Date
08/05/2009

Reporter
Ms. Wu Li



Green companies

“绿色幕后英雄”伊顿

□ 记者 吴丽



很多人都听说过能容纳近千人的空客 A380 超级大飞机，但却很少有人知道有家公司为这一机型设计的飞机最重要部分之一——液压系统，帮助“巨无霸”减重了整整一吨。同样，很多驾驶奇瑞轿车的中国消费者，也不知道是谁的发动机气门在帮助他减少油耗。

“幕后英雄”是来自美国的 500 强公司伊顿 (Eaton)。伊顿是全世界唯一能同时提供油电混合动力系统和油压混合动力技术的企业，两种技术降低了燃料消耗和废气排放。如今，使用伊顿混合动力车的客户包括美国联邦快递、UPS、可口可乐、百事可乐以及欧洲的 DAF 卡车公司和戴姆勒卡车公司等，而波音和空客飞机 60% 的液压系统都采用的是伊顿的产品。接下来，伊顿将“积极参与”中国大飞机项目的国外供应商招标。

“伊顿不仅要走好自已的绿色之路，还要为别人提供一条路。”伊顿中国区总裁周涛对《商务周刊》说。

1998 年，伊顿成为首批申请国际环境管理标准 ISO 14001 认证的工业企业之一，申请范围覆盖伊顿全球所有生产基地。2005 年 8 月，伊顿启动了全新的全球环境、健康与安全管理体系 (MESH)，该体系将环境、健康与安全从一项公司内部单独的活动提升为伊顿 6 万名员工共同承担的责任。从 2007 年开始，MESH 成为所有伊顿工厂的一项关键年度绩效考核标准，也将作为取得伊顿“业务卓越表现认证”的一项评估标准。

同时，伊顿还是美国环境保护署“能源之星”项目的合作伙伴，作为“国际碳申报项目”和“温室气体减排计划”成员，伊顿承诺到 2012 年将温室气体排放量降低 18%，并仅用了两年时间，就完成了该目标的 79%。

2006 年，伊顿加入了绿色供应商网络 (Green Suppliers Network)，这是一个有环保署和商务部参加的公私合作项目。通过这个项目，伊顿帮助供应商中的中小型企业建立“精益、清洁”的生产流程。2008 年 6 月，伊顿公司荣获由美国环保组织 CALSTART 颁发的“2008 蓝天奖”，以表彰伊顿在

运输领域所创造出的可持续创新和先进技术，该奖项每年评选一次，只有在净化空气、节能以及清洁能源等领域做出杰出贡献的企业才能获得。

2009 年 6 月，美国总统奥巴马参观南加利福尼亚州爱迪生公司的电动车辆技术中心时，展示项目中包括一项伊顿研发的创新技术——首套插入式卡车油电混合动力系统。该系统预计可提升高达 70% 的燃油经济性，并同时可通过标准的 120V 或 240V 电源插座充电。

伊顿也同样把环保上的高标准带到了中国。“从 1993 年进入中国市场并设立首家合资企业开始，环保就贯穿始终，此后在中国的各次并购、合资和独资也都没有抛离这点。”周涛强调，绿色制造给伊顿占领中国市场提供了机遇。比如，伊顿在中国的工厂都建立了工业污水处理系统，以在山东济宁的液压产品生产基地为例，伊顿投资 500 多万元建立世界级的全自动污水处理系统，污水处理高达 100 吨 / 天。

去年 5 月，伊顿公司与广州宏佳伟业发展有限公司、广州一汽巴士有限公司就购置混合动力系统正式签订协议，计划新增 207 辆混合动力车在广州市投入运营。混合动力车的油耗不仅比目前正在使用的客车降低了近 60%，燃料成本节约达 40%，同时还显著减少了颗粒及氮氧化物的排放量。2009 年上半年，伊顿向上海电力公司交付了第一批 17 台采用清洁环保技术、完全不使用六氟化硫的西瑞环网柜。企业通常在开关柜中使用六氟化硫作为绝缘介质，六氟化硫气体造成的温室效应是二氧化碳的 2.5 万倍，一旦排放到大气中需要约 3400 年时间才能分解。

2009 上海车展，伊顿展出了代表全球最新科技的 Ultra Shift PLUS 自动机械变速器 (AMT)。该款全自动变速器能够切实改善车辆的安全性和适应性，提高车辆燃油的经济性，同时显著降低运行成本。

“可持续发展战略是我们全球业务发展的核心，伊顿的目标就是超越法规要求的最基本的环保标准，使环境、健康与安全真正成为伊顿文化的一部分。”周涛说，“通过技术创新保护并改善环境，是伊顿关注的要务之一。”