

Headline

Eaton leads sustainable development with innovative technologies

Publication

Shanghai Auto News

Date

05/03/2009

Reporter

Mr. Zhou Yingjun

最新动力管理科技和多款节能减排产品亮相车展

伊顿绿色创新技术引领可持续发展

本报讯 在刚刚闭幕的上海国际汽车展上，伊顿公司携最新动力管理科技和多款节能减排绿色产品集中亮相，浓墨重彩地演绎了“创新引领可持续发展”的主题。伊顿中国区总裁周涛表示，通过技术创新，保护并改善环境是伊顿关注的要务之一，伊顿将全力支持中国汽车工业可持续发展战略。

除了展出其在中国市场已得到广泛应用的发动机气门及气门驱动机构、锁式差速器、燃油蒸发阀、卡车变速箱及离合器等全系列新产品外，伊顿还带来了代表全球最新科技的 UltraShift PLUS 电控机械式自动变速器 (AMT)、双涡轮系列机械增压器 (TVS) 以及混合动力系统等新产品，展示了伊顿致力于引领业界在可持续发展道路上共同前进的坚定信念。

据伊顿汽车组件集团中国区总经理金晨海介绍，为了进一步提升发动机输出扭矩及功率、缩小发动



机体积并增强燃油经济性，以及降低发动机污染物排放，使得增压器成为当前最炙手可热的“绿色”技术之一，有些乘用车汽油机甚至还采用了两只增压器。此次伊顿展出的机械增压器 (TVS)，是于去年底实现量产的第 6 代新产品，比以往的产品提升了约 20% 的效率、提供 75% 的热效率和 2.5 的增压比。

金晨海补充说，与柴油机广泛应用的涡轮增压器相比，机械增压器由于不存在涡轮迟滞效应，因而具有低速响应快及低速增压效率高等优点。同时，机械增压器无需炽热的发动机排气驱动，其相关部件不必承受超高温的“煎熬”，产品故障率低且免维护，确保了机械增压器的使用寿命能与发动机“同寿”。

伊顿 UltraShift PLUS 电控机械式自动变速器 (AMT) 可以提高车辆燃油经济性，同时，能显著降低运行成本，具有首屈一指的整体性价比。伊顿卡车零部件集团亚太区总裁贝大伟说，“伊顿 AMT 不仅为驾驶员提供了理想的驾驶体验，而且伊顿在中国的卡车团队可以提供设计与服务，使它和各种发动机和车型轻松配合。”

对于当前世界各地兴起的新能源热，伊顿也拥有极具核心竞争力的技术。作为卡车和客车混合动力系统的全球领导者，伊顿在全世界的服务里程累计约 2000 万公里。同时，伊顿还是全球唯一一家同时拥有电油混合动力系统和液压混合动力系统技术的生产商。据悉，伊顿混合动力系统已在国内绿色客车上有小批量的应用，其混合动力系统可节省 30% - 60% 的油耗，并能减少有害气体及颗粒排放 30% - 60%。

周应军