

国产C919飞机首飞倒计时 合资零部件工厂分羹蛋糕

第一财经·消费 陈姗姗 实习记者 魏亚琴 2016-10-18 16:55

评论 0

随着国产大飞机的下线和首飞倒计时，国内外零部件供应商分羹C919大飞机的步伐也在加快。

由于实行“主制造商-供应商”发展模式，国内有22个省市、200多家企业、36所高校、数十万产业人员参与了C919大型客机研制，国外的GE、Honeywell、CFM等飞机制造领域的跨国巨头，也成为大型客机机载系统供应商，不过，他们都要与中国企业合资，组建了航电、飞控、电源、燃油和起落架等机载系统的16家合资企业。

伊顿上飞（上海）航空管路制造有限公司就是中国商飞公司旗下首家成立的合资公司，其中上飞持股51%，伊顿持股49%。伊顿是航空航天管路系统的全球领导者，自1995年至今已为HAWKER 4000、DORNIER 728、GULFSTREAM 650等商务机和波音B787、空客A380、A350等商用飞机的部分航空管路系统提供相关设计、制造、取证服务。

管路系统相应设计与制造能力水平直接影响总装制造的先进水平和制造效率。在大型客机各类零部件中，管路部分的零件占据了相当重要的位置。管路部分的零件是总装直属件，几乎在大型客机所有系统均涉及到不同材料规格、不同类型和多种连接形式的导管，是飞机的“血管”。

目前，合资公司已经向C919第101和102架机交付了主要的零部件，并正在为103-105架机制造零部件。

据记者了解，为了加快C919“血管”的配套，伊顿上飞（上海）航空管路制造有限公司在中国建设的制造工厂也正式开业，工厂主要从事燃油和液压管路系统以及主要零部件的制造，包括航空材料的弯制、端头装配、焊接、化学加工、热处理，以及无损检测，为国产C919大型客机和全球民航市场设计、开发和制造燃油和液压管路系统。



C919大型客机是我国拥有自主知识产权的中短程商用干线飞机，其基本型全经济级布局为168座，混合级布局为156座。其标准航程型设计航程为4075公里，增大航程型设计航程为5555公里，可满足航空公司对不同航线的运营需求。

中国商飞公司一位人士告诉记者，C919飞机力争年底前后首飞，之后则是取证交付和量产，最终实现商业化和产业化。